

Presskabelschuhe

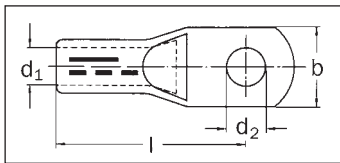


Presskabelschuhe Cu

für Kupferseile RM nach
DIN 48201 und Kupferleiter
RM/SM nach DIN VDE 0295.

Werkstoff, Oberfläche:
Cu blank oder verzinkt

Maße nach DIN 46235



Artikel-Nr. blank	Artikel-Nr. verzinkt	Anschl. Bolzen ø (mm)	Leiter- quer- schnitt (mm ²)	Leiter ø (mm)	Werk- zeug- Nr.	Maße (mm)				Anzahl Pressungen	
						RM	b	d ₁	d ₂	l	mech.
300 000 001	300 000 931	5	6	2,7-3,3	5	8,5	3,8	5,3	24	2	-
300 001 001	300 001 932	6	10	3,5-4,2	6	8,5	4,5	6,5	27,5	2	-
300 002 002	300 002 569	6	16	4,5-5,3	8	12	5,5	6,5	35	2	-
300 002 003	300 002 386	8	16	4,5-5,3	8	12	5,5	8,4	35	2	-
300 004 004	300 004 561	10	16	4,5-5,3	8	17	5,5	10,5	37	2	-
300 004 005	300 004 541	12	16	4,5-5,3	8	19	5,5	13	37	2	-
300 006 006	300 006 025	6	25	5,6-6,6	10	15	7	6,5	39	2	-
300 006 007	300 006 288	8	25	5,6-6,6	10	15	7	8,4	39	2	-
300 008 008	300 008 289	10	25	5,6-6,6	10	17	7	10,5	39	2	-
300 008 009	300 008 297	12	25	5,6-6,6	10	19	7	13	39	2	-
300 010 010	300 010 257	8	35	6,6-7,9	12	17	8,2	8,4	42	2	1
300 010 011	300 010 258	10	35	6,6-7,9	12	19	8,2	10,5	42	2	1
300 012 012	300 012 259	12	35	6,6-7,9	12	21	8,2	13	42	2	1
300 013 013	300 013 260	8	50	7,7-9,1	14	22	10	8,4	51	3	1
300 013 014	300 013 261	10	50	7,7-9,1	14	22	10	10,5	51	3	1
300 013 015	300 013 262	12	50	7,7-9,1	14	22	10	13	51	3	1
300 016 016	300 016 263	16	50	7,7-9,1	14	28	10	17	51	3	1
300 017 003	300 017 004	8	70	9,3-11,0	16	24	11,5	8,4	54	3	1
300 017 017	300 017 264	10	70	9,3-11,0	16	24	11,5	10,5	54	3	1
300 017 018	300 017 265	12	70	9,3-11,0	16	24	11,5	13	54	3	1
300 019 019	300 019 266	16	70	9,3-11,0	16	32	11,5	17	54	3	1
300 021 021	300 021 268	10	95	11,0-12,9	18	28	13,5	10,5	64	4	2
300 021 022	300 021 269	12	95	11,0-12,9	18	28	13,5	13	64	4	2
300 023 023	300 023 270	16	95	11,0-12,9	18	32	13,5	17	67	4	2
300 023 024	300 023 001	20	95	11,0-12,9	18	34	13,5	21	67	4	2
300 025 359	300 025 001	10	120	12,5-14,5	20	32	15,5	10,5	69	4	2
300 025 025	300 025 272	12	120	12,5-14,5	20	32	15,5	13	69	4	2

Gültig ab 08/2008

Presskabelschuhe

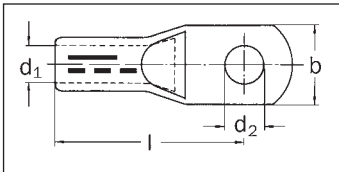


Presskabelschuhe Cu

für Kupferseile RM nach
DIN 48201 und Kupferleiter
RM/SM nach DIN VDE 0295.

Werkstoff, Oberfläche:
Cu blank oder verzinkt

Maße nach DIN 46235



Artikel-Nr. blank	Artikel-Nr. verzinkt	Anschl. Bolzen ø (mm)	Leiter- quer- schnitt (mm ²)	Leiter ø (mm)	Werk- zeug- Nr.	Maße (mm)				Anzahl Pressungen	
						b	d ₁	d ₂	l	mech.	hydr.
300 025 026	300 025 273	16	120	12,5 – 14,5	20	32	15,5	17	69	4	2
300 027 027	300 027 001	20	120	12,5 – 14,5	20	38	15,5	21	69	4	2
300 028 592	300 028 002	10	150	13,9 – 16,2	22	34	17	10,5	77	4	2
300 028 028	300 028 275	12	150	13,9 – 16,2	22	34	17	13	77	4	2
300 028 029	300 028 276	16	150	13,9 – 16,2	22	34	17	17	77	4	2
300 030 030	300 030 001	20	150	13,9 – 16,2	22	40	17	21	77	4	2
300 031 593	300 031 001	10	185	15,5 – 18,0	25	37	19	10,5	81	4	2
300 031 031	300 031 278	12	185	15,5 – 18,0	25	37	19	13	81	4	2
300 031 032	300 031 279	16	185	15,5 – 18,0	25	37	19	17	81	4	2
300 031 033	300 031 002	20	185	15,5 – 18,0	25	40	19	21	81	4	2
300 034 594	300 034 001	10	240	17,8 – 20,6	28	42	21,5	10,5	91	–	2
300 034 034	300 034 281	12	240	17,8 – 20,6	28	42	21,5	13	91	–	2
300 034 035	300 034 282	16	240	17,8 – 20,6	28	42	21,5	17	91	–	2
300 034 036	300 034 003	20	240	17,8 – 20,6	28	45	21,5	21	91	–	2
300 037 787	300 037 001	12	300	20,0 – 23,1	32	48	24	13	100	–	2
300 037 037	300 037 284	16	300	20,0 – 23,1	32	48	24	17	100	–	2
300 037 038	300 037 002	20	300	20,0 – 23,1	32	48	24	21	100	–	2
300 039 039	300 039 286	16	400	22,9 – 26,1	38	55	27,5	17	115	–	3
300 041 041	300 041 001	20	500	25,7 – 29,2	42	60	31	21	127	–	3

Gültig ab 08/2008

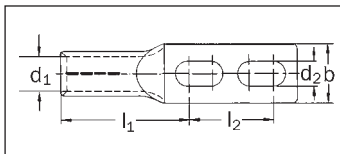
Presskabelschuhe



Presskabelschuhe Cu

mit 2 Laschenbohrungen für Kupferseile RM nach DIN 48201.

Werkstoff, Oberfläche:
Cu verzinkt



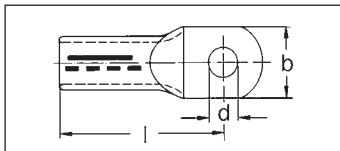
Artikel-Nr.	Anschluss Bolzen ϕ (mm)	Leiterquerschnitt (mm ²)	Leiter ϕ (mm)	Werkzeug-Nr.	Maße (mm)					Anzahl Pressungen	
					d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	b	mech.	hydr.
304 756 756	12	70	10,5	16	11,5	13	54	40-62	24	3	1
304 757 757	12	95	12,5	18	13,5	13	64	40-62	28	4	2
304 758 758	12	120	14,0	20	15,5	13	62	40-62	32	4	2
305 116 116	12	150	15,8	22	17,0	13	70	40-62	34	4	2
305 229 001	12	185	17,5	25	19,0	13	75	40-62	37	4	2



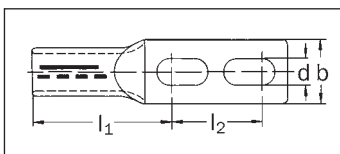
Doppelpresskabelschuhe Cu

für Kupferseile RM nach DIN 48201. Doppel-Presskabelschuhe finden vorwiegend in Erd-Ringleitungen Verwendung.

Werkstoff, Oberfläche:
Cu verzinkt



Artikel-Nr.	Leiterquerschnitt (mm ²)	Leiter ϕ (mm)	Werkzeug-Nr.	Maße (mm)				Laschenstärke (mm)	Anzahl Pressungen	
				b	d	l ₁	l ₂		mech.	hydr.
1 Ausführung mit 1 Laschenbohrung										
300 144 144	2 x 50	2 x 9	22 R	36	13,5	83	-	5,5	4	1
300 146 146	2 x 70	2 x 10,5	24 R	38	13,5	87	-	6,0	4	1
300 148 148	2 x 95	2 x 12,5	29 R	44	13,5	92	-	7,5	-	1
300 150 150	2 x 120	2 x 14	32 R	50	13,5	105	-	7,0	-	1
2 Ausführung mit 2 Laschenbohrungen										
300 157 157	2 x 70	2 x 10,5	24 R	38	13,0	80	40-62	6,0	4	1
300 158 158	2 x 95	2 x 12,5	29 R	44	13,0	86	40-62	7,5	-	1
300 159 159	2 x 120	2 x 14	32 R	50	13,0	99	40-62	7,0	-	1



Gültig ab 08/2008

Presskabelschuhe



Presskabelschuhe Al

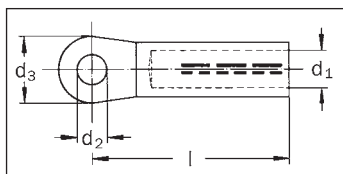
Fließgepresste Ausführung, längsdicht, für Aluminiumseile RM nach DIN 48201 und Aluminiumleiter RM/SM/RE und SE nach DIN VDE 0295.

Sektorleiter SM/SE sind mittels Runddrück-Werkzeugeinsatz rundzudrücken. Aluminiumleiter RE und SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen.



Werkstoff, Oberfläche:
Al blank

Maße nach DIN 46329



Artikel-Nr. blank	Artikel-Nr. galvanisch verzinkt	Anschl. Bolzen ϕ (mm)	Leiterquerschnitt (mm ²)			Leiter ϕ (mm)	Werkzeug-Nr.	Maße (mm)				Anzahl Pressungen	
			RM/SM	SE	RE			d ₁	d ₂	d ₃	l	mech.	hydr.
305 658 001	305 658 004	8	25	35	25	5,2-6,6	12	6,8	8,4	25	50	4	2
305 658 002	305 658 005	10	25	35	25	5,2-6,6	12	6,8	10,5	25	50	4	2
305 658 003	305 658 006	12	25	35	25	5,2-6,6	12	6,8	13,0	25	50	4	2
305 657 003	305 657 006	12	35	50	35	6,1-7,9	14	8,0	13,0	25	62	5	2
305 656 002	305 656 007	10	50	70	50	7,2-9,1	16	9,8	10,5	25	62	5	2
305 656 003	305 656 006	12	50	70	50	7,2-9,1	16	9,8	13,0	25	62	5	2
305 654 005	305 654 007	10	70	95	-	9,3-11,0	18	11,2	13,0	25	72	6	3
305 654 003	305 654 006	12	70	95	-	9,3-11,0	18	11,2	13,0	25	72	6	3
305 653 002	305 653 004	12	95	120	-	11,0-12,9	22	13,2	13,0	25	75	6	3
305 652 002	305 652 005	12	120	150	-	12,5-14,5	22	14,7	13,0	30	80	6	3
305 651 002	305 651 005	12	150	185	-	13,9-16,2	25	16,3	13,0	30	90	6	3
305 651 003	305 651 006	16	150	185	-	13,9-16,2	25	16,3	17,0	30	90	6	3
305 650 002	305 650 005	12	185	240	-	15,5-18,0	28	18,3	13,0	30	91	6	3
305 650 003	305 650 006	16	185	240	-	15,5-18,0	28	18,3	17,0	30	91	6	3
305 649 001	305 649 004	12	240	300	-	17,8-20,6	32	21,0	13,0	30	103	8	3
305 649 002	305 649 005	16	240	300	-	17,8-20,6	32	21,0	17,0	30	103	8	3
305 648 001	305 648 002	12	300	-	-	20,0-23,1	34	23,3	13,0	38	103	8	3
302 621 621	305 621 001	12	400	-	-	22,9-24,6	38	26,0	13,0	42	137	-	4
302 621 622	305 621 002	16	400	-	-	22,9-24,6	38	26,0	17,0	42	137	-	4
304 720 720	304 720 001	12	500	-	-	25,7-27,6	44	31,0	13,0	44	148	-	4

Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass bei blanken Al-Presskabelschuhen die gerillte Laschen-Unterseite vor dem Anschluss mit einer Drahtbürste gereinigt wird.

Gültig ab 08/2008

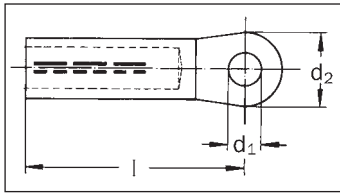
Presskabelschuhe



Presskabelschuhe Al

längsdicht für sektorförmige Aluminiumleiter SM, SE und RE nach DIN VDE 0295.
Kein Runddrücken der Sektorleiter.

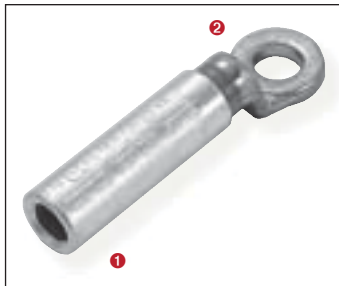
Werkstoff, Oberfläche:
Al verzinkt



Artikel-Nr. galvanisch verzinkt	Anschl. Bolzen ø (mm)	Leiterquerschnitt (mm ²)		Werk- zeug- Nr.	Maße (mm)			Anzahl Pressungen	
		SM	SE/RE		d ₁	d ₂	l	mech.	hydr.
304 893 911	10	35	50	16	10,5	24	70	4	2
304 893 912	12	35	50	16	13,0	24	70	4	2
304 895 913	10	50	70	18	10,5	24	70	4	2
304 895 914	12	50	70	18	13,0	24	70	4	2
304 897 915	10	70	95	22	10,5	24	70	4	2
304 897 916	12	70	95	22	13,0	24	70	4	2
304 899 918	12	95	120	22	13,0	30	77	4	2
304 902 921	12	120	150	25	13,0	30	74	4	2
304 905 007	12	150	185	27	13,0	30	88	5	3
304 907 006	12	185	240	32	13,0	37	97	6	3
304 909 006	12	240	300	34	13,0	37	97	6	3
304 909 007	16	240	300	34	17,0	37	97	6	3

Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert. Bei der Montage ist darauf zu achten, dass bei blanken Al-Presskabelschuhen die gerillte Laschen-Unterseite vor dem Anschluss mit einer Drahtbürste gereinigt wird.

Presskabelschuhe

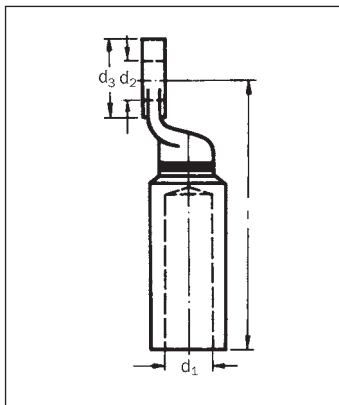


Presskabelschuhe Al/Cu

längsdicht für Aluminiumseile RM nach DIN 48201 und Aluminiumleiter RM/SM, RE und SE nach DIN VDE 0295. Aluminium-Presshülse entspricht DIN 46329.

Werkstoff, Oberfläche:

- ❶ Al blank
- ❷ Cu blank



Vorteile:

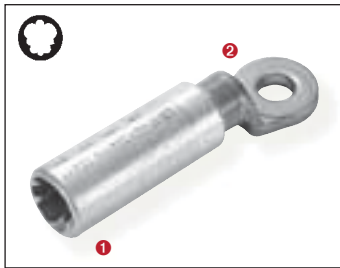
- alterungsbeständiger Stromübergang vom Al-Schaff auf die massive Cu-Anschlusslasche
- Laschenbohrung kann für verschiedene Bolzendurchmesser angepasst werden
- Angriffsfläche für Elektrolyten mit der Gefahr der Al/Cu-Korrosion ist konstruktionsbedingt minimal
- Längsdichtigkeit des Presskabelschuhs ist konstruktionsbedingt vorhanden

Artikel-Nr.	Anschlussbolzen ø (mm)	Leiterquerschnitt (mm ²)			Werkzeug-Nr.	Maße (mm)				Anzahl Pressungen	
		RM/SM	RE	SE		d ₁	d ₂	d ₃	l	mech.	hydr.
305 668 002	10	25	25	35	12	6,8	10,5	20	63	4	2
305 668 004	10	35	35	50	14	8,0	10,5	20	75	5	2
305 668 005	12	35	35	50	14	8,0	13,0	20	75	5	2
305 668 007	10	50	50	70	16	9,8	10,5	25	73	5	2
305 668 008	12	50	50	70	16	9,8	13,0	25	73	5	2
305 668 011	12	70	-	95	18	11,2	13,0	25	83	6	3
305 668 014	12	95	-	120	22	13,2	13,0	30	91	6	3
305 668 015	16	95	-	120	22	13,2	17,0	30	91	6	3
305 668 016	12	120	-	150	22	14,7	13,0	30	92	6	3
305 668 017	16	120	-	150	22	14,7	17,0	30	92	6	3
305 668 019	12	150	-	185	25	16,3	13,0	30	101	6	3
305 668 020	16	150	-	180	25	16,3	17,0	30	101	6	3
305 668 022	12	185	-	240	28	18,3	13,0	36	98	6	3
305 668 023	16	185	-	240	28	18,3	17,0	36	98	6	3
305 668 025	12	240	-	300	32	21,0	13,0	36	108	8	3
305 668 028	12	300	-	-	34	23,3	13,0	36	108	8	3

Sektorleiter SM/SE sind mittels Runddruck-Einsatz rundzudrücken. Massive Al-Leiter RE/SE sind nur mit mechanischen Handpresszangen zu verpressen. Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.

Gültig ab 08/2008

Presskabelschuhe

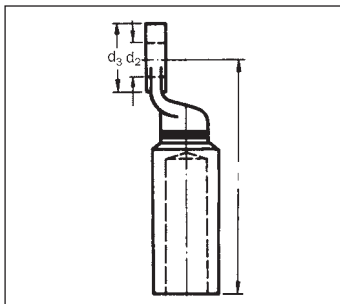


Presskabelschuhe Al/Cu

längsdicht für sektorförmige Aluminiumleiter SM, SE und RE nach DIN VDE 0295. Kein Runddrücken der Sektorleiter.

Werkstoff, Oberfläche:

- ❶ Al blank
- ❷ Cu blank



Artikel-Nr.	Anschlussbolzen ø (mm)	Leiterquerschnitt (mm ²)		Werkzeug-Nr.	Maße (mm)			Anzahl Pressungen	
		SM	SE/RE		d ₂	d ₃	l	mech.	hydr.
305 865 001	10	35	50	16	10,5	20	80	4	2
305 865 002	12	35	50	16	13	20	80	4	2
305 865 004	12	50	70	18	13	25	80	4	2
305 865 005	10	70	95	22	10,5	25	80	4	2
305 865 006	12	70	95	22	13	25	80	4	2
305 865 007	10	95	120	22	10,5	30	85	4	2
305 865 008	12	95	120	22	13	30	85	4	2
305 865 009	12	120	150	25	13	30	85	4	2
305 865 010	16	120	150	25	17	30	85	4	2
305 865 011	12	150	185	27	13	30	98	5	3
305 865 012	16	150	185	27	17	30	98	5	3
305 865 013	12	185	240	32	13	36	110	6	3

Al-Presskabelschuhe werden mit Presszusatz gefüllt und in Folie eingeschweißt geliefert.



Presszusatz

Werden Kupferleiter eindrätig (RE) bis 16 mm² verarbeitet, empfehlen wir – aus rein mechanischen Gründen – die Presshülse vor der Verpressung mit Presszusatz zu versehen.

Dose mit ca. 1,4 kg Inhalt
Artikel-Nr. 003 167 001